



// ONE BRAND // ONE SOURCE // ONE SYSTEM

## Информация о продукции

### CEMENT SC 4000

#### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

**CEMENT SC 4000** – двухкомпонентный клей на полимерной основе хлоропренового каучука (CR).

#### КЛЕЕВАЯ СИСТЕМА

Для адгезионной системы **CEMENT SC 4000** необходимы для связи со стальным или бетонным основанием **PRIMER PR 200**.

Альтернативно на стальных основаниях вместо **PRIMER PR 200** можно использовать **PRIMER PR 304** в комбинации с клеем **CEMENT SC 4000**.

#### ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

**CEMENT SC 4000** был разработан специально для использования на площадках и мастерских, где необходимо футеровать крупные сооружения или большие поверхности мягкой резиной.

**CEMENT SC 4000** применяется для склеивания резины с резиной, резины с металлом, резины с тканью и ткань с тканью.

#### СВОЙСТВА

- Начальная и конечная прочность
- Высокая динамическая допустимая нагрузка склеивания.

#### ХИМИЧЕСКАЯ УСТОЙЧИВОСТЬ

Данные по химической стойкости предоставляются по запросу

#### ОСНОВАНИЕ

Основанием являются элементы конструкции из цветных металлов, литые материалы, ферритовая сталь или аустенитная сталь. Предназначенные для гуммирования элементы должны конструироваться и изготавливаться в соответствии с нормами DIN EN 14879-1.



// ONE BRAND // ONE SOURCE // ONE SYSTEM

## ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Все подготовленные для проведения гуммирования поверхности должны быть чистыми, сухими, очищенными от загрязнений. Все загрязнения, в том числе визуально незаметные, должны удаляться в соответствии с нормами DIN Отраслевой бюллетень 28 или DIN EN ISO 8502.

Поверхности ферритной стали должны быть подвергнуты пескоструйной очистке до металлического блеска в соответствии с нормами EN ISO 12944-4. Необходимо достичь стандартного класса чистоты SA 2,5 (SSPC SP-10; NACE #2) как указано в EN ISO 8501-1, а так же степень шероховатости «Mittel (G)» согласно нормам DIN EN ISO 8503-1.

Необходимо добиться минимальной глубины шероховатости  $Rz \geq 50$ . Для того чтобы избежать образования налёта ржавчины, наносить грунтовку непосредственно после пескоструйной обработки и очистки основания или провести акклиматизацию элемента конструкции.

## КЛИМАТИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Во время нанесения покрытия необходимо соблюдать установленные ТИП ТОП минимальную и максимальную температуру основания и наносимого материала. Для того чтобы избежать образования конденсата, все поверхности должны постоянно поддерживать температуру мин. 3К выше точки росы.

## НАНЕСЕНИЕ ПОКРЫТИЯ

Перед использованием продукта необходимо всегда обращаться к инструкции.

**CEMENT SC 4000** должен быть интенсивно перемешан с **HARDENER E 40 4%** до образования гомогенной смеси. Время жизнеспособности смеси клея с отвердителем составляет при температуре 20<sup>0</sup>С макс. 2 часа.



// ONE BRAND // ONE SOURCE // ONE SYSTEM

## МЕТОД НАНЕСЕНИЯ И РАСХОД

Слой	Продукт	Метод нанесения	Расход (г/м <sup>2</sup> )
1. слой Сталь, CN- соединительный слой (шерохованная резина/ткань)	CEMENT SC 4000	валик	Ок.200 (300/400)
2.слой Сталь (шерохованная резина/сталь)	CEMENT SC 4000	кисть	Ок.200 (300/400)
1. Слой на невулканизированной резине	CEMENT SC 4000	кисть	Ок. 200 (300/400)

## ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

Слой	Мин.	Макс.
1. слой сталь	Ок. 60 мин.	Ок.7 дней
2. слой сталь	Ок. 30 мин.	Ок.2 час.
1.слой резина	Ок. 30 мин., на металле мин.1 час	Должен оставаться ещё слегка клейким (проба тыльной стороной руки)

Примечание: время высыхания зависит от температуры окружающей среды.

## ОЧИСТКА

Всё оборудование очистить непосредственно после использования **SOLVENT CF-CE**.

## МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При работе с опасными веществами соблюдайте информацию из паспорта безопасности отдельных компонентов, а так же законодательные нормы.

## РАСФАСОВКА

Продукты поставляются в следующей стандартной таре:

Название продукта	Расфасовка	Арт. номер
CEMENT SC 4000 зелёный	0,7 кг	525 2509
CEMENT SC 4000 зелёный	4,5 кг	525 2516



// ONE BRAND // ONE SOURCE // ONE SYSTEM

CEMENT SC 4000 чёрный	0,35 кг	525 2592
CEMENT SC 4000 чёрный	0,7 кг	525 2602
CEMENT SC 4000 чёрный	4,5 кг	525 2619
CEMENT SC 4000 чёрный	9 кг	525 2657
CEMENT SC 4000 белый	0,7 кг	525 2704
HARDENER E 40	30 г	525 1067
SOLVENT CF-CE	10 л	595 9163

## ХРАНЕНИЕ

Продукты защищать от прямых солнечных лучей и следует хранить в прохладном и сухом месте. При температуре хранения 5 - 25°C сохраняемость продукта составляет следующий срок:

CEMENT SC 4000                    24 месяца

HARDENER E 40                    24 месяца

SOLVENT CF-CE                    60 месяцев

При превышении срока хранения качество материала перед употреблением необходимо проверить. Превышение температуры при хранении и транспортировке сокращают срок службы продукта. Хранить тару плотно закрытой и после каждого использования вновь плотно закрывать. Не допускать замерзания жидких продуктов. Соблюдать дополнительно нормы DIN 7716.

Сведения данного информационного листка соответствуют современному уровню наших знаний о продукте и должны информировать о возможностях его использования. Из-за различий в использовании и многообразия местных условий технические данные отображают характеризующие продукт ориентировочные показатели, но они не являются юридически обязательными. Поэтому мы рекомендуем проводить достаточное количество собственных испытаний или предварительно связываться с нашей технической службой. Мы оставляем за собой право на изменения, служащие техническому прогрессу и не сильно изменяющими продукт. Если сведения данного информационного листка в виде исключения становятся непосредственной частью заключённого с нами договора, то эти сведения служат только для установления согласованных характеристик предмета договора согласно § 434 Гражданского кодекса ФРГ, но не предусматривают вытекающих отсюда гарантий согласно законодательным нормам.

TIP TOP Oberflächenschutz Elbe GmbH, Christian-Heibel-Strasse 51, D-56422 Wirges

Telefon: +49 (0) 2602 949 50-0 / Telefax: +49 (0) 2602 949 50-11 / E-Mail: [info@tiptop-elbe.de](mailto:info@tiptop-elbe.de)

Revision 1.00 -21.11.2016