

IV. Ремонт кромки ленты при длине разрыва не более 20% всей ширины ленты

При больших разрывах кромки необходимо произвести стыковку ленты.

Внимание: Для работ в подземных условиях необходимо применять наш ремонтный материал самоутасяющего качества «V» (ЛОБА-№ NW 18.43.21-17-27).

А) Применение ремонтной ленты ТИП ТОП

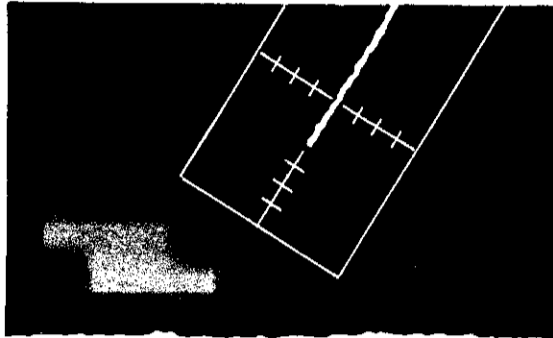
1. Сначала проверить, имеет ли поврежденная кромка конвейерной ленты прямое направление. В случае необходимости расслабить натяжение ленты, выровнять борт и поддерживать ее.
2. Ремонтируемое место согласно эскизу (рис. 1) замаркировать следующим образом:
С обеих сторон разрыва и с его конца отмерить и очертить по 30 мм для каждого слоя ткани.
Пример:
При 4-слойной ленте отмерить и очертить $4 \times 30 \text{ мм} = 120 \text{ мм}$ (рис. 1).
При лентах, работающих с большой нагрузкой, этот размер по направлению движения ленты удвоить.
3. Ремонтную ленту, которая со всех сторон должна быть на 25 мм больше намеченной линии, наложить и очертить. При этом также свободный конец ремонтной ленты должен выступать за бортом ленты не менее, чем на 25 мм.
4. Очертить резиновую кромку ленты, которая должна остаться нетронутой. Надрезать резиновую обкладку по внутреннему очертанию Кнейп-ножом, держа его под наклоном более 45° (рис. 2).

5. Резиновую обкладку надрезать полосами и сорвать клещами (рис. 3).

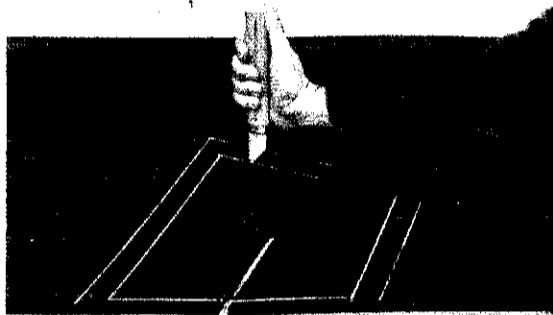
Резиновую кромку срезать заподлицо с верхним слоем ткани (рис. 4).

6. От очерченной линии по направлению к ткани скосить резиновую обкладку (срезать фаску) 6-дюймовым ножом (рис. 5).

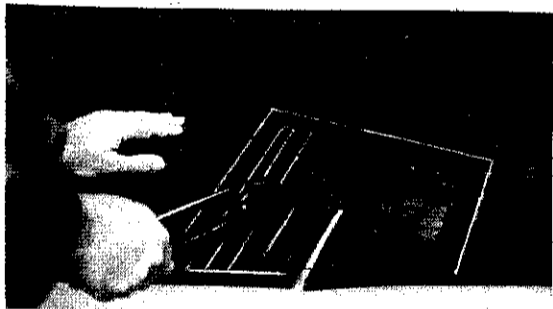
параллельно до разрыва по 30 мм
в длину разрыва 30 мм



1



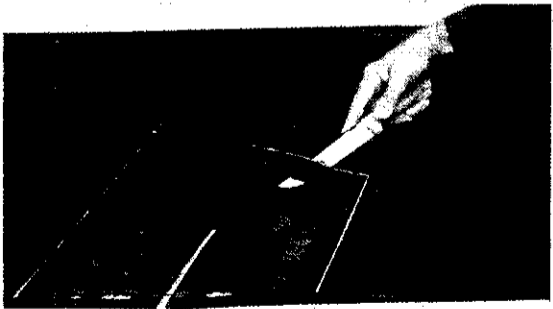
2



3



4



5

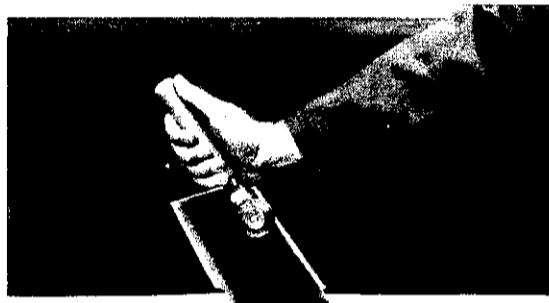
7. По верхнему слою ткани очертить 30 мм, надрезать ткань спецножом (рис. 6) и сорвать. Последующие слои ткани вырезать ступенями таким же образом, также с расстоянием 30 мм. Последний слой ткани должен остаться нетронутым. Резиновую кромку ленты срезать до уровня отдельных ступеней ткани.
8. Все место ремонта тщательно отшeroховать круглой проволочной щеткой. Пыль удалить сухой щеткой.
9. На нерабочую сторону конвейерной ленты наложить ремонтную ленту соответствующего размера, которая превышает конец разрыва не менее, чем на 50 мм, и очертить. Обкладку конвейерной ленты, по площади больше очерченного места, отшeroховать круглой проволочной щеткой. Пыль удалить сухой щеткой.
10. Отшeroхованную площадь смазать клеем (SC 2000 с отвердителем RF). Этот слой клея должен полностью просохнуть до тех пор, пока он больше не будет прилипать к тыльной стороне пальца. Место ремонта смазать вторично, а соединительный слой на ремонтной ленте смазать один раз клеем (SC 2000 с отвердителем RF). Дать подсохнуть. При наложении ремонтной ленты эти слои клея должны иметь еще ощущение легкой клейкости. Наложить ремонтную ленту и сильно прикатать, согласно предписанию (рис. 8). Выступающий материал срезать заподлицо с кромкой ленты.
11. На рабочей стороне все место ремонта смазать клеем (SC 2000 с отвердителем RF) (рис. 9). Этот нанесенный слой клея должен полностью просохнуть и не должен прилипать к тыльной стороне пальца.
12. В то время, когда клей высыхает, выкроить из ремонтной ткани с двухсторонним покрытием CN подходящие куски для восстановления отдельных ступеней ткани конвейерной ленты. Эти заготовки не должны перекрывать резиновую кромку конвейерной ленты.
13. Зазор разрыва и подходящую по размеру полосу из выравнивающей пластины смазать клеем (SC 2000 с отвердителем RF). При вставке этой полосы нанесенные слои клея должны иметь еще ощущение легкой клейкости.
14. Полосу из выравнивающей пластины намазанной стороной вниз вставить (рис. 10) и сильно прикатать роликом. В случае необходимости смазать вторую полосу и вставить ее. Выступающий материал срезать заподлицо.
15. Нижнюю ступень ткани смазать вторично, а самый маленький выкроенный кусок ткани смазать один раз клеем (SC 2000 с отвердителем RF). Дать подсохнуть. При вставке выкроенной ремонтной ткани нанесенные слои клея должны иметь еще ощущение легкой клейкости к тыльной стороне пальца.
16. Выкроенную ремонтную ткань намазанной клеем стороной вниз вставить, прижать и сильно прикатать роликом (рис. 11).



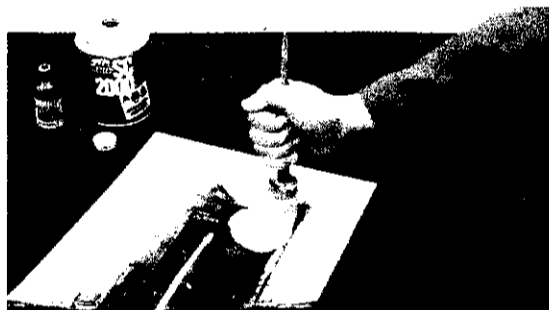
6



7



8



9



10



11

17. Нанесение клея и вставку выкроенной ремонтной ткани повторять до тех пор, пока верхний тканевый слой конвейерной ленты не будет закрыт. При этом обратить внимание на то, чтобы всегда только намазанные клеем стороны лежали одна на другой.
18. Восстановленная тканью кромка смазывается клеем (SC 2000 с отвердителем RF), затем дать высохнуть.
Резиновая кромка ленты восстанавливается полосами из выравнивающей пластины таким же образом как зазор разрыва, до тех пор, пока не покрыт верхний слой ткани (рис. 12). При этом обратить внимание на то, чтобы всегда только намазанные клеем стороны лежали друг на друге.
Лишнюю резину срезать заподлицо.
19. Все место ремонта и соединительный слой ремонтной ленты смазать клеем (SC 2000 с отвердителем RF), дать подсохнуть. Эти слои клея при наложении ремонтной ленты должны еще иметь ощущение легкой клейкости к тыльной стороне пальца.
20. Наложить ремонтную ленту, от середины наружу прижать ее и прикатать роликом согласно предписанию (рис. 13).
21. Выступающий материал на борту ленты вертикально срезать.

Б. Покрытие повреждения при помощи ремонтного пластинчатого материала ТИП ТОП

1. Очертить ремонтируемое место так, как указано при покрытии при помощи ремонтной ленты ТИП ТОП. Однако здесь не требуются дополнительные 30 мм со всех сторон для скоса резины.
2. Обкладку ленты по очерченной линии надрезать Кнейп-ножом (держа его под углом более 45°), округлить углы (рис. 1).
3. Резиновую обкладку ленты, в пределах отмеченного, надрезать полосами и сорвать при помощи клещей.
4. Повреждение на рабочей и нерабочей сторонах обработать так, как указано в пункте IV.A) 4—18.
5. Из подходящей по толщине ремонтно-пластинчатого материала (на 0,5—1 мм тоньше обкладки ленты) выкроить кусок, который со всех сторон на 10 мм больше ремонтируемого места.
6. Все место ремонта и соединительный слой заготовки из пластинчатого ремонтного материала смазать клеем (SC 2000 с отвердителем RF). Дать подсохнуть. Эти нанесенные слои клея, при наложении заготовки и пластинчатого ремонтного материала, должны иметь еще легкую клейкость.
7. Заготовку из пластинчатого ремонтного материала наложить, прижать и прикатать роликом согласно предписанию.
8. Лишний пластинчатый ремонтный материал срезать заподлицо с обкладкой ленты при помощи углового ножа (рис. 2). Дополнительно прикатать сильно обрезанные кромки.
9. Выступающий по кромке ленты материал вертикально отрезать при помощи 6-дюймового ножа.



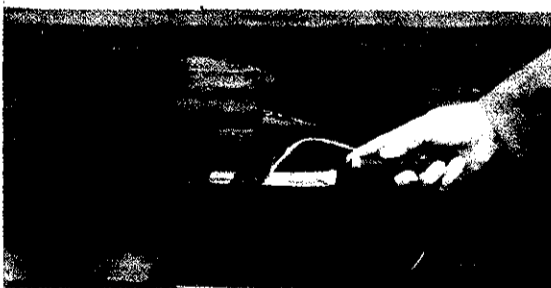
12



13



1



2