

III. Ремонт пробойн размером до максимально 20% ширины конвейерной ленты

При повреждениях больше этого размера необходимо произвести стыковку ленты.

Внимание: Для работ в подземных условиях необходимо применять наш ремонтный материал самоугасающего качества «V» (ЛОВА-№ NW 18.43.21-17-27).

Применение ремонтного материала ТИП ТОП в пластинах

1. Определить количество слоёв ленты.
2. Маркировку ремонтируемого участка произвести по следующей формуле:
количество слоёв ленты \times 30 мм — это составляет на примере 4-слойной ленты = 120 мм. От контура повреждения к всем 4 сторонам очертить на обкладку ленты рассчитанное расстояние (рис. 1).

При конвейерных лентах, работающих с большой нагрузкой, удвоить разделку ступеней тканевых слоёв в продольном направлении конвейерной ленты.

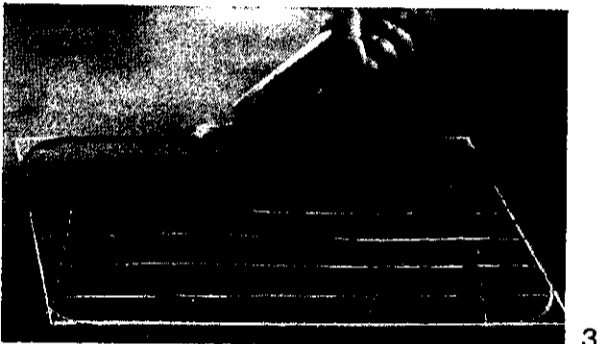
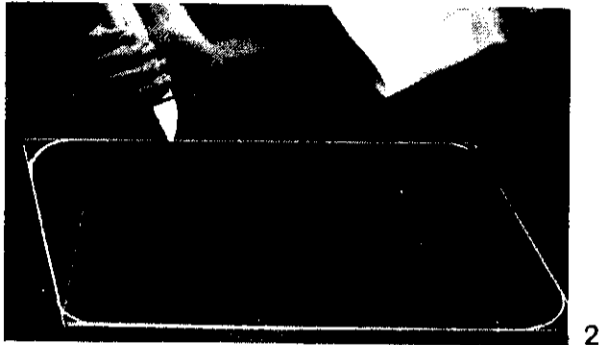
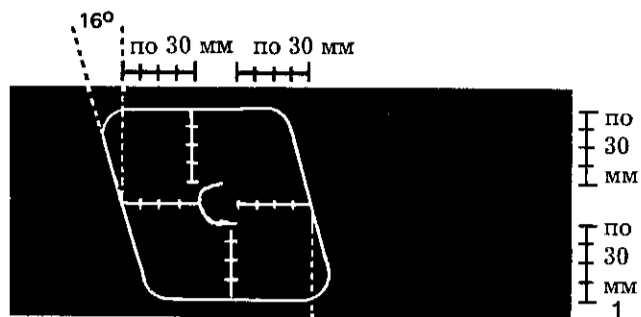
Маркировку удлинить в продольном направлении конвейерной ленты по нижней линии направо, а по верхней линии направо на маркированную ширину ремонтируемого места \times 0,3 мм. Очертить полученные скосы прикл. в 16° (рис. 1).

3. Вдоль очерченной линии надрезать обкладку ленты при помощи Кнейп-ножа, держа его под углом более 45° — округлить углы (рис. 2).
4. В пределах очерченного резинового обкладку надрезать полосами и стянуть при помощи клещей (рис. 3).

5. Со всех сторон внутрь отмерить 30 мм и очертить на верхний слой ткани. По этой линии надрезать верхний слой ткани при помощи спец. ножа (рис. 4) и сорвать его при помощи клещей.

Последующие слои ткани вырезать и стянуть таким же образом (рис. 5), оставив при этом последний слой нетронутым.

6. Все место ремонта тщательно отшeroховать круглой проволочной щёткой (рис. 6). Пыль удалить сухой щёткой.

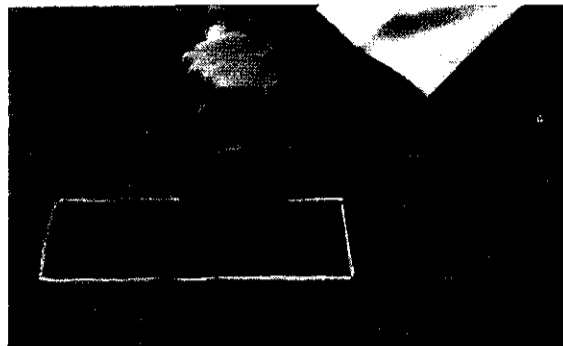


7. На нерабочей стороне конвейерной ленты наложить подходящую ремонтную ленту, которая должна быть со всех сторон больше поврежденного места не менее 50 мм, и очертить. Резиновую обкладку отшероховать не-

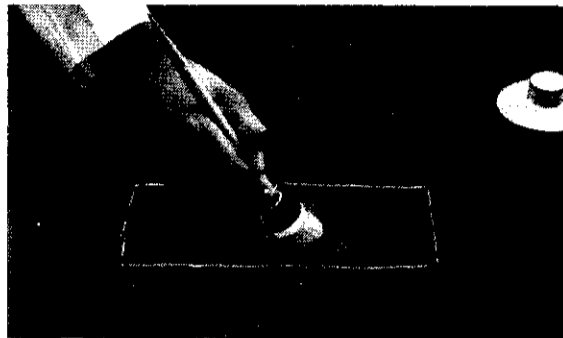
много больше очерченного. Удалить пыль сухой щеткой (рис. 7).

Отшерохованное место ремонта смазать клеем (SC 2000 с отвердителем RF) (рис. 8). Этот слой клея должен полностью высохнуть. Место ремонта смазать вторично, а соединительный слой на ремонтной ленте смазать один раз клеем (SC 2000 с отвердителем RF). Дать подсохнуть. При наложении ремонтной ленты эти слои клея обязательно должны иметь ощущение легкой клейкости при проверке тыльной стороной пальца.

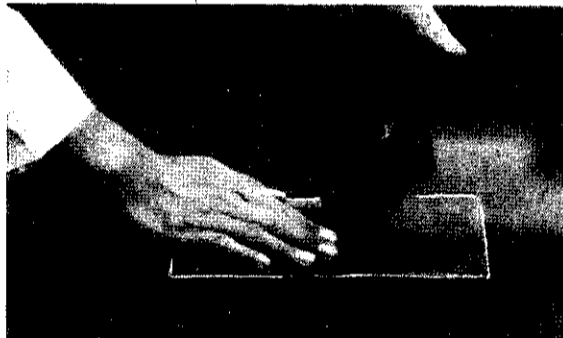
Ремонтную ленту (рис. 9) наложить и сильно прикатать роликом (см. общ. инструкцию, пункт 12), (рис. 10).



7



8



9



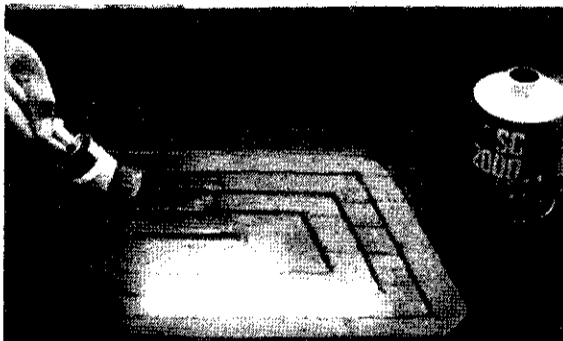
10

8. На рабочей стороне ленты все ремонтируемое место смазать клеем (SC 2000 с отвердителем RF) (рис. 11).

9. В то время, когда клей сохнет, для восстановления ступеней выкроить подходящие по размеру куски из ремонтной ткани с двухсторонним покрытием CN.

10. Зазор разрыва смазать второй раз, а подходящую по размеру полосу из выравнивающей пластины (заполняющей резины) с двухсторонним покрытием CN смазать с одной стороны один раз клеем (SC 2000 с отвердителем RF). Эти нанесенные слои клея при вставке полосы должны иметь еще легкую клейкость.

11. Полосу из выравнивающей пластины намазанной стороной вниз вставить (рис. 12) и сильно прикатать роликом согласно предписанию. В случае необходимости вставить вторую полосу таким же образом. Выступающий материал срезать заподлицо.



11



12

12. Нижнюю ступень ткани смазать вторично а самый маленький выкроенный кусок ткани смазать один раз клеем (SC 2000 с отвердителем RF). Эти нанесенные слои клея при вставке ремонтной ткани должны иметь еще ощущение лёгкой клейкости к тыльной стороне пальца. Выкроенную ремонтную ткань вставить смазанной стороной вниз и крепко прикатать роликом (рис. 13).

Нанесение клея и вставку выкроенных из ремонтной ткани кусков повторять до тех пор, пока верхняя ступень ткани не будет закрыта. При этом обратить внимание на то, чтобы всегда только смазанные клеем стороны лежали одна на другой.

13. Из ремонтно-пластинчатого материала подходящей толщины (0,5—1 мм тоньше обкладки ленты) выкроить кусок, который на 10 мм со всех сторон больше ремонтируемого места.

14. Все ремонтируемое место смазать еще раз, а соединительный слой выкроенного из пластинчатого материала куска смазать один раз клеем (SC 2000 с отвердителем RF), дать подсохнуть. Эти слои клея при наложении выкроенного из пластинчатого материала куска должны иметь еще лёгкую клейкость к тыльной стороне пальца.

15. Заготовку из пластинчатого материала наложить (рис. 14), прижать и прикатать сначала слегка широким (12 мм), а затем сильнее узким роликом (4 мм) (рис. 15).

16. Выступающий пластинчатый материал срезать заподлицо с обкладкой ленты угловым ножом (рис. 16).

Обрезанные кромки, особенно углы, ещё раз сильно прикатать роликом.



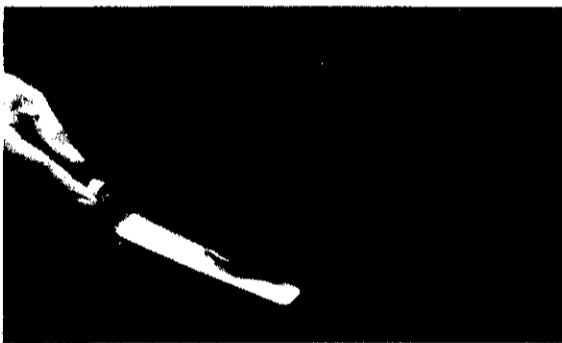
13



14



15



16