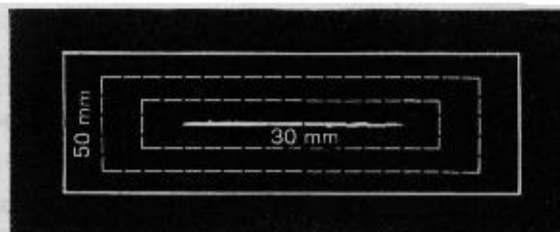


II. Ремонт продольных разрывов

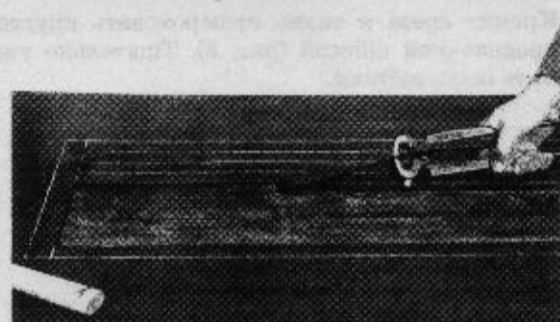
Внимание: Для работ в подземных условиях необходимо применять наш ремонтный материал «V» (ЛОВА-№ NW 18.43.21-17-27) самоугасающего качества.

А) Применение ремонтных полос ТИП ТОП

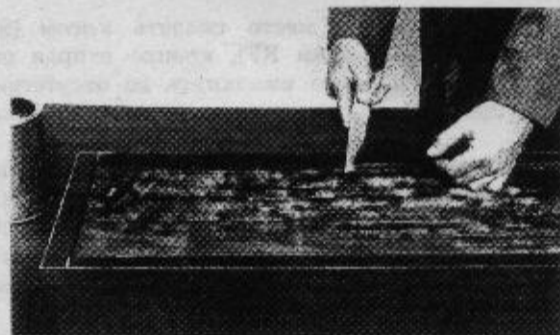
1. Установить количество слоёв конвейерной ленты. Только половину имеющихся тканевых слоёв требуется вырезать ступенями заменить новой тканью.
2. Маркировку ремонтируемого места произвести по следующей формуле:
В продольном направлении:
(Количество заменяемых слоёв + 1) × 50 мм
В поперечном направлении:
(Количество заменяемых слоёв + 1) × 30 мм.
Пример:
Продольный разрыв в четырёхслойной конвейерной ленте (заменяется только половина слоёв).
В продольном направлении $(2 + 1) \times 50 \text{ мм} = 3 \times 50 \text{ мм} = 150 \text{ мм}$.
В поперечном направлении $(2 + 1) \times 30 \text{ мм} = 3 \times 30 \text{ мм} = 90 \text{ мм}$.
Для конвейерных лент с большой нагрузкой количество вырезаемых ступеней тканевых слоёв в продольном и поперечном направлениях увеличить в двое.
Вычисленный размер измерять и маркировать с обоих концов и кромок разрыва (рис. 1).
3. Ремонтную полосу, которая превышает маркировку со всех сторон на 30 мм, наложить и очертить.
4. От этой маркировки со всех сторон внутрь на 30 мм провести линию.
5. Резиновую обкладку, вдоль внутренней линии, надрезать «Кнейп»-ножом, держа его наклонно (рис. 2). Резиновую обкладку надрезать полосами и сорвать клещами (рис. 3).
6. По всему контуру 6-дюймовым ножом срезать фаску по направлению к ткани (рис. 4).
7. По верхнему слою ткани в продольном направлении внутрь на 50 мм, а в поперечном направлении на 30 мм провести линии, затем надрезать по ним спецножом (для надрезания тканевых слоёв) (рис. 5) и сорвать клещами.
8. Следующие, подлежащие замене, слой ткани очертить и сорвать таким же образом (рис. 6).



2



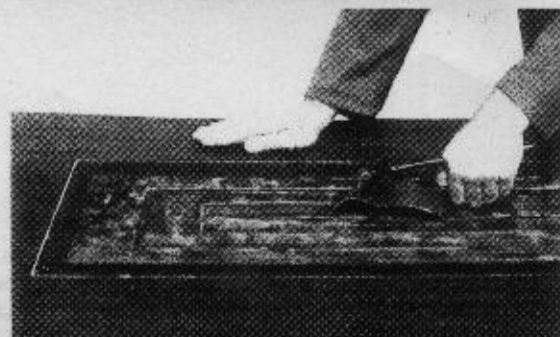
3



4



5



6

9. Всю подлежащую ремонту поверхность тщательно отшпороховать круглой проволочной щеткой (рис. 7), удалить пыль сухой щеткой.

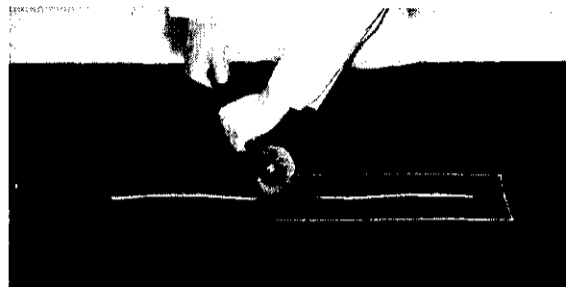


7

На нерабочей стороне повреждение укрыть следующим образом:

10. На место повреждения наложить ремонтную ленту шириной 100 мм соответствующей длины, которая перекрывает оба конца разрыва не менее чем на 50 мм, и очертить контуры ее.

Круглой проволочной щеткой отшпороховать обкладку ленты по площади немного больше очерченной (рис. 8). Пыль удалить сухой щеткой.



8

11. Ремонтруемое место смазать клеем SC 2000 с отвердителем RF (рис. 9) и дать высохнуть. и не должен липнуть к тыльной стороне пальца.

Ремонтируемое место смазать клеем (SC 2000 с отвердителем) второй раз, а соединительный слой ремонтной ленты один раз. Дать слоям клея подсохнуть. Эти смазанные слои, при наложении ремонтной ленты, должны иметь еще ощущение лёгкой клейкости.



9

12. Наложить ремонтную ленту (рис. 10) и прикатать ее роликом (рис. 11).



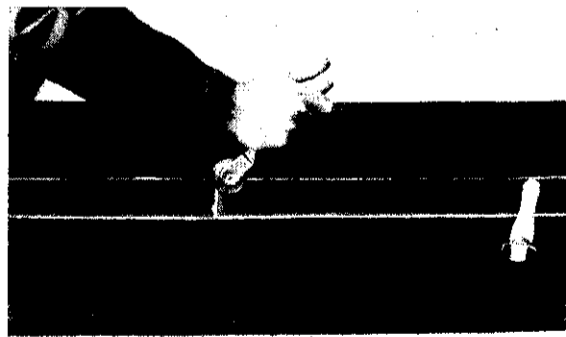
10

13. При длинных разрывах, которые могут потребовать перехлестку ремонтных лент, обратить внимание на то, чтобы перехлестка была выполнена против направления движения ленты для того, чтобы скребок-очиститель смог скользить по отремонтированному участку, не повреждая его.

При этом, уже наложенную ремонтную ленту, вместе нахлестки, приблизительно 20 мм отшпороховать, смазать клеем (SC 2000 с отвердителем RF), а также смазать следующую ремонтную ленту, дать подсохнуть и наложить её (см. I. В, Ремонт порезов-царапин) (рис. 12).



11



12

14. На рабочей стороне ленты всё ремонтируемое место смазать клеем (SC 2000 с отвердителем) и дать ему полностью высохнуть (рис. 13).

15. В то время, когда клей сохнет, выкроить подходящие по размеру куски из ремонтной ткани с двухсторонним покрытием CN.

16. Зазор разрыва смазать второй раз, а подходящую по размеру полосу выравнивающей пластины с двухсторонним покрытием CN смазать с одной стороны один раз клеем (SC 2000 с отвердителем RF). Эти намазанные слои при вставке полос должны ещё иметь лёгкую клейкость.

17. Полосу из выравнивающей пластины вставить намазанной стороной вниз (рис. 14) и сильно прикатать согласно предписанию. При необходимости вставить вторую полосу таким же образом.

Выступающий материал срезать заподлицо.

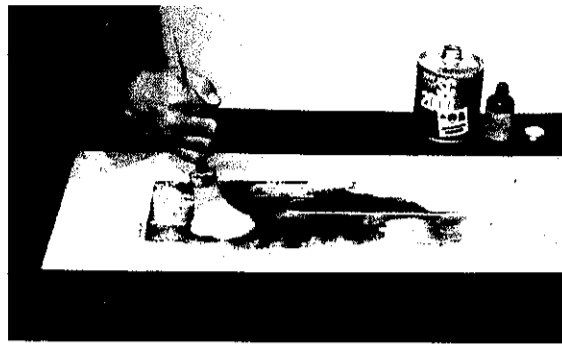
18. Нижний открытый слой ткани смазать вторично, а самый маленький выкроенный кусок ткани один раз клеем (SC 2000 с отвердителем RF) и дать подсохнуть. Эти слои клея при вставке ремонтной ткани должны иметь ещё лёгкую клейкость к тыльной стороне пальца.

19. Выкроенную ремонтную ткань вставить смазанной стороной вниз, прижать её и крепко прикатать роликом (рис. 15).

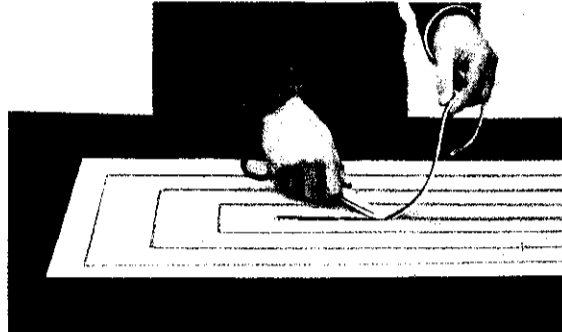
20. Нанесение клея и вставку выкроенных ремонтных тканей повторять до тех пор, пока верхний тканевый слой ленты не будет закрыт. При этом обратить внимание на то, чтобы всегда только смазанные клеем стороны лежали одна на другой.

21. Все ремонтируемое место и соединительный слой ремонтной ленты смазать клеем (SC 2000 с отвердителем RF) и дать подсохнуть — также и эти нанесенные слои клея, при наложении лент, должны иметь ещё лёгкую клейкость к тыльной стороне пальца.

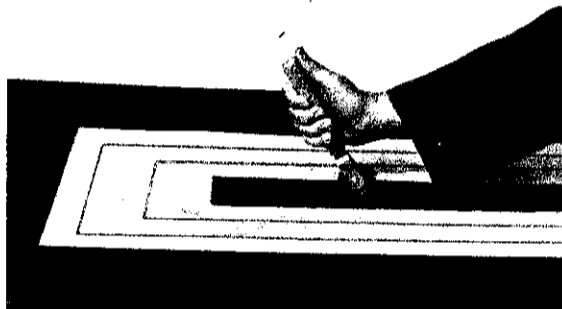
22. Наложить ремонтную ленту, прижимая её от середины наружу, и прикатать роликом согласно предписанию (рис. 16). При наложении дальнейших ремонтных лент поступать таким же образом, как указано под пунктом 13.



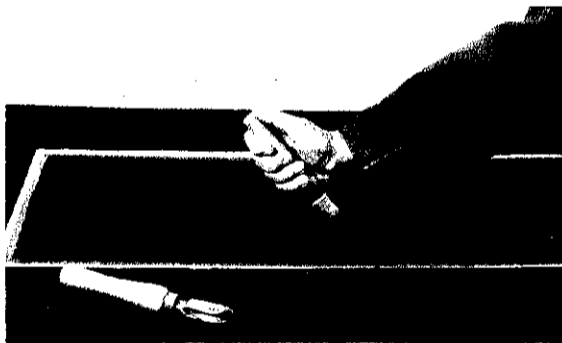
13



14



15



16

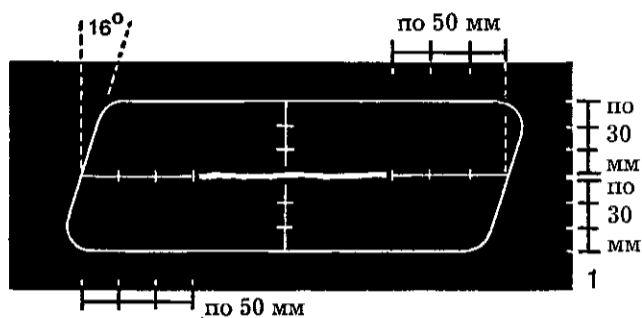
**Б) Применение ремонтного материала
ТИП ТОП в пластинах**

Внимание: Для работ в подземных условиях необходимо применять наш ремонтный материал самоугасающего качества «V» (ЛОВА-№ NW 18.43.21-17-27).

1. Очертить ремонтируемый участок, как при применении ремонтных лент (для каждого заменяемого слоя ткани в продольном направлении по 50 мм, а в поперечном направлении по 30 мм) (см. П.А) 1.—2.). Дополнительные 30 мм для фаски резиновой обкладки здесь не требуются.

При конвейерных лентах, работающих с большой нагрузкой, необходимо удвоить разделку вырезаемых ступеней в продольном и поперечном направлениях.

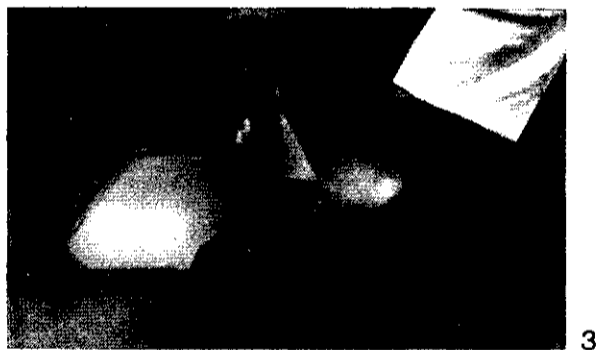
Маркировку удлинить в продольном направлении конвейерной ленты по нижней линии налево, а по верхней линии направо на маркированную ширину ремонтируемого места $\times 0,3$. Получаемые скосы приблизительно в 16° очертить (рис. 1).



2. Вдоль очерченной линии надрезать обкладку ленты при помощи Кнейп-ножа, держа его под углом более 45° — при этом округлить углы (рис. 2).



3. Резиновую обкладку ленты стянуть в пределах очерченного при помощи клещей.



4. Произвести ремонт повреждения на нерабочей стороне ленты, как указано в пункте П.А) 10—13, разделать ступени ткани на рабочей стороне и заменить их ремонтной тканью, как указано в пункте П.А) 7—9 и 14—20.

5. Из подходящего по толщине ремонтного материала в пластинах, (на 0,5—1 мм тоньше обкладки ленты) выкроить кусок размером со всех сторон на 10 мм больше ремонтируемого места.

6. Все место ремонта и соединительной слой на заготовке из пластинчатого ремонтного материала смазать один раз клеем (SC 2000 с отвердителем). Дать подсохнуть так, чтобы эти нанесенные слои клея при вставке имели еще ощущение легкой клейкости.



7. Заготовку из пластинчатого ремонтного материала наложить (рис. 3), прижать и прикатать сначала широким роликом (12 мм), а затем узким (4 мм), как можно сильнее (рис. 4).



Выступающий пластинчатый материал срезать заподлицо с обкладкой ленты при помощи углового ножа (рис. 5). Обрезанные кромки еще раз сильно прикатать роликом.