

Scotchkote Epoxy Metal Repair XG 509
(ранее Thortex Metal-Tech XG)

Scotchkote Epoxy Metal Repair XG 509

Двухкомпонентный эпоксидный состав для технического ремонта

Scotchkote Epoxy Metal Repair XG 509 – это высококачественное универсальное синтетическое покрытие, специально разработанное для ремонта в ситуациях, когда требуется обеспечить хорошую механическую прочность в сочетании с легкостью механической обработки и произвести ремонтные работы в кратчайшие сроки.

В состав **Scotchkote Epoxy Metal Repair XG 509** входят разнообразные эпоксидные смолы и система отвердителей на основе полиамино-аминов, усиленная сталью с фосфорным легированием для повышения стойкости всей системы к коррозии и воздействию химических веществ.

Прежде чем приступать к работе, внимательно прочтите приведенную ниже информацию и убедитесь, что вы полностью понимаете необходимую процедуру применения.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Сначала следует удалить все сильные загрязнения в виде масла или смазки универсальным чистящим средством **Scotchkote 020 Cleaner**.

Весь рыхлый материал, ржавчину и грязь на поверхности, в том числе уже имеющиеся покрытия, следует удалить и зачистить поверхность угловой шлифовальной машиной, торкрет-установкой или с помощью пескоструйной обработки. Если применяется угловая шлифовальная машина или торкрет-установка, для улучшения адгезии обработку следует выполнять в двух перекрестных направлениях. Если применяется угловая шлифовальная машина, необходимо следить за тем, чтобы огрублять, а не полировать поверхность.

После обработки поверхности следует тщательно обезжирить универсальным чистящим средством **Scotchkote 020 Cleaner**. Ткань следует часто менять, чтобы не допустить распространения загрязнения. В случае поверхностей с глубокими впадинами и пористых литых деталей средство **Scotchkote 020 Cleaner** следует втирать в поверхность щеткой и смывать большим количеством чистящего средства.

На детали (например, поверхности резьбы или подшипников), которые должны оставаться на месте во время нанесения материала, но не должны приклеиваться к **Scotchkote Epoxy Metal Repair XG 509**, необходимо нанести разделительный состав **Scotchkote Release Agent 035**.

СМЕШИВАНИЕ

Покрытие **Scotchkote Epoxy Metal Repair XG 509** является двухкомпонентным материалом, состоящим из основного компонента и компонента-активатора, которые необходимо смешать перед использованием.

Отмерьте один объем основного компонента и один объем активатора на чистую поверхность для смешивания или другую подходящую поверхность.

Следует тщательно смешать оба компонента до полного исчезновения разводов.

Смесь следует использовать в течение 60 минут после смешивания при температуре 20°C (68 °F). Это время уменьшается при более высокой температуре и увеличивается при более низкой.

НАНЕСЕНИЕ

Смешанный материал **Scotchkote Epoxy Metal Repair XG 509** следует наносить плотно и с нажимом на подготовленный участок, втирая его в трещины и дефекты поверхности, чтобы избежать попадания воздуха в глубокие впадины, расположенные на поверхности.

При необходимости можно использовать усилительную пленку **Scotchkote Reinforcement Tape 040** для улучшения механических свойств или для перекрытия крупных щелей. Усилительную пленку следует пропитать **Scotchkote Epoxy Metal Repair XG 509**, а затем вдавить в первый слой материала, нанесенного на ремонтируемый участок. После этого поверх пленки следует нанести дополнительный слой материала.

После первичного схватывания **Scotchkote Epoxy Metal Repair XG 509** материал можно отделить от поверхности, обработанной разделительным составом **Scotchkote Release Agent 035**.

После отверждения **Scotchkote Epoxy Metal Repair XG 509** в течение не менее 12 часов при температуре 20 °C (68 °F) можно применять пескоструйную обработку, шлифование и механическую обработку с использованием стандартных инженерных средств.

Все оборудование необходимо СРАЗУ ЖЕ после использования очистить универсальным чистящим средством **Scotchkote 020 Cleaner**.

Весовой объем в смешанном виде:

392 куб. См (23,94 куб. Дюйма) на килограмм

Подробные рекомендации по работе можно получить в центре технической поддержки по запросу.

ПОСТОЯННЫЕ ФИЗИЧЕСКИЕ ВЕЛИЧИНЫ

Отношение при смешивании	Основной компонент	Активатор	
	1	1	По объему
	1,15	1	По весу
Внешний вид	Основной компонент	Темно-серая паста	
	Активатор	Светло-серая паста	
Время высыхания и отверждения при 20 °C (68 °F)			
Интервал использования			60 минут
Начальное схватывание			4 часа
Механическая обработка			12 часов
Полное формирование свойств	формирование	механических	5 дней
Объем в твердом состоянии			100%
Летучие органические соединения			Нет
Срок годности	Использовать в течение 5 лет после приобретения. Хранить в оригинальных герметизированных емкостях при температуре от 5 °C (40 °F) до 30 °C (86 °F).		
Контакт с пищевыми продуктами	Соответствует требованиям FDA CFR 21.175.300 по контакту с пищевыми продуктами.		

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Прочность на изгиб ASTM D790	560 кг/см ² (8 000 psi)
Прочность на сжатие ASTM D695	700 кг/см ² (10 000 psi)
Прочность адгезии при сдвиговой нагрузке ASTM D1002	175 кг/см ² (2 500 psi) (сталь с пескоструйной обработкой)
Температура деформации при нагреве ASTM D648	60 °C (140 °F)
Твердость по Шору D ASTM D2246	85
Стойкость к коррозии ASTM B117	5 000 часов

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНА ТРУДА

Весь опыт нормального использования показывает, что применение **Scotchkote Epoxy Metal Repair XG 509** является безопасным.

При использовании следует надевать защитные перчатки.

Подробный **паспорт безопасности материала** прилагается к поставляемому продукту, либо может быть получен по запросу.

УПАКОВКА

Поставляется в комплектах в виду упаковки из четырех наборов по 3 кг каждый (4 x 3 кг.).

GR200121865 упаковка 4 набора по 3 кг.

содержимое	Кол-во	Единица
Упаковочная коробка	1	шт.
Большая голубая коробка Thortex	4	шт.
Большой голубой шпатель	4	шт.
Scotchkote Epoxy Metal Repair XG 509 Активатор (1,4 кг)	4	Банка
Scotchkote Epoxy Metal Repair XG 509 Основа (База) (1,6 кг)	4	Банка
Пластиковая пластина для работы	1	шт.



www.3m.com

ИЗГОТОВИТЕЛЬ
3M E Wood
Corrosion Protection Products
3M United Kingdom plc

Standard Way, Northallerton, North Yorkshire
DL6 2XA United Kingdom
Тел.: +44 (0)1609 780170
факс: +44 (0)1609 780438 & 777905
www.3M.co.uk/scotchkote

ИМПОРТЕР
ЗАО "3М Россия"

121614; г. Москва,
ул. Крылатская, д.17, корпус3, Бизнес-
парк «Крылатские Холмы»
Тел. +7(495)784-74-74 (общий)
+7(495)784-74-79(клиентский центр)
Факс +7(495)784-74-75
www.3mrussia.ru

Техническое описание подготовил технический
специалист по антикоррозионным продуктам

Морозов А.В.
06 октября 2010г

"Все утверждения, техническая информация и рекомендации, относящиеся к продуктам Продавца, основываются на информации, считающейся надежной, однако точность или полнота упомянутых выше сведений не гарантируется. Перед использованием данного продукта пользователь должен определить пригодность данного продукта для планируемого использования. Пользователь принимает на себя все риски и ответственность, связанные с планируемым использованием. Любые утверждения или рекомендации Продавца, не содержащиеся в текущих публикациях Продавца, не имеют силы или недействительны, если только не содержатся в договоре, подписанном уполномоченным представителем Продавца. Утверждения, содержащиеся в настоящем документе, заменяют любые гарантии, явные или подразумеваемые, включая, но, не ограничиваясь, подразумеваемой гарантией товарного состояния или пригодности для конкретной цели, которые настоящим документом прямо исключаются.

В ОБЪЕМЕ, ПРЕДУСМОТРЕННОМ ПРИМЕНИМЫМ ЗАКОНОДАТЕЛЬСТВОМ, ПРОДАВЕЦ НЕ НЕСЕТ ПЕРЕД ПОКУПАТЕЛЕМ ИЛИ ЛЮБЫМ ИНЫМ ЛИЦОМ ОТВЕТСТВЕННОСТИ, ПРЕДУСМОТРЕННОЙ ЛЮБОЙ ЮРИДИЧЕСКОЙ ТЕОРИЕЙ, ВКЛЮЧАЯ, В ЧИСЛЕ ПРОЧЕГО, НЕБРЕЖНОСТЬ ИЛИ МЕРЫ СТРОГОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТИ, ЗА ЛЮБОЙ ВРЕД ИЛИ ЛЮБЫЕ ПРЯМЫЕ, КОСВЕННЫЕ, СЛУЧАЙНЫЕ ИЛИ ПОСЛЕДУЮЩИЕ УБЫТКИ, ВЫЗВАННЫЕ ИЛИ ПОНЕСЕННЫЕ ВСЛЕДСТВИЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ЛЮБОГО ИЗ ПРОДУКТОВ ПРОДАВЦА"