

Scotchkote Epoxy Metal Surfacer FG 502
(ранее Thortex Metal-Tech FG)

Scotchkote Epoxy Metal Surfacer FG 502

Двухкомпонентное эпоксидное жидкое покрытие для технического ремонта

Scotchkote Epoxy Metal Surfacer FG 502 – высокоэффективное покрытие из смеси синтетических металлов, специально предназначенное для восстановления поверхностей и формы поврежденных металлических механизмов и оборудования.

В основе **Scotchkote Epoxy Metal Surfacer FG 502** лежит сложная смесь разнообразных эпоксидных смол и система отвердителей на основе полиаминов, усиленная сталью с фосфорным легированием для повышения стойкости всей системы к коррозии и воздействию химических веществ.

Состав **Scotchkote Epoxy Metal Surfacer FG 502** можно наносить на любую поврежденную деталь, покрытие обеспечивает превосходное сопротивление скольжению при использовании в сочетании с **Thortex Grips** и идеально подходит для ведущих роликов и роликов для испытания тормозов, где необходимо сцепление.

Прежде чем приступать к работе, внимательно прочтите приведенную ниже информацию и убедитесь, что вы полностью понимаете необходимую процедуру применения.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Сначала следует удалить все сильные загрязнения в виде масла или смазки универсальным чистящим средством **Scotchkote 020 Cleaner**.

Весь рыхлый материал, ржавчину и грязь на поверхности, в том числе уже имеющиеся покрытия, следует удалить и зачистить поверхность угловой шлифовальной машиной, торкрет-установкой или с помощью пескоструйной обработки. Если применяется угловая шлифовальная машина или торкрет-установка, для улучшения адгезии обработку следует выполнять в двух перекрестных направлениях. Если применяется угловая шлифовальная машина, необходимо следить за тем, чтобы огрублять, а не полировать поверхность.

Предпочтительным методом обработки поверхности является пескоструйная обработка, особенно в случае ремонта изделий, работающих в условиях потока жидкости.

После обработки поверхности следует тщательно обезжирить универсальным чистящим средством **Scotchkote 020 Cleaner**. Ткань следует часто менять, чтобы не допустить распространения загрязнения. В случае поверхностей с глубокими впадинами и пористых литых деталей средство **Scotchkote 020 Cleaner** следует втирать в поверхность щеткой и смывать большим количеством чистящего средства.

На детали (например, поверхности резьбы или подшипников), которые должны оставаться на месте во время нанесения материала, но не должны приклеиваться к **Scotchkote Epoxy Metal Surfacer FG 502**, необходимо нанести разделительный состав **Scotchkote Release Agent 035**.

СМЕШИВАНИЕ

Покрытие **Scotchkote Epoxy Metal Surfacer FG 502** является двухкомпонентным материалом, состоящим из основного компонента и компонента-активатора, которые необходимо смешать перед использованием.

Отмерьте две части основного компонента и одну часть активатора в чистую емкость. Следует тщательно смешать оба компонента до получения однородной массы.

Смесь следует использовать в течение 40 минут после смешивания при температуре 20°C. Это время уменьшается при более высокой температуре и увеличивается при более низкой.

НАНЕСЕНИЕ

Смешанный материал необходимо наносить жесткой кистью или скребком с резиновой насадкой на подготовленную поверхность как можно скорее после её подготовки (обязательно в день подготовки) во избежание появления мгновенной коррозии. В случае появления мгновенной коррозии поверхность необходимо повторить подготовку.

На поверхностях с глубокими впадинами состав **Scotchkote Epoxy Metal Surfacer FG 502** следует втирать в поверхность для полного «смачивания» и предотвращения попадания воздуха. Если покрытие **Scotchkote Epoxy Metal Surfacer FG 502** необходимо нанести в два слоя, то второй слой можно наносить не менее чем через 4 часа после нанесения первого слоя. Максимальное время до нанесения следующего слоя составляет 2 дня при 20°C. По истечении этого времени поверхность, покрытую составом **Scotchkote Epoxy Metal Surfacer FG 502**, необходимо слегка обработать абразивным материалом перед нанесением второго слоя.

В случаях где необходимо применение противоскользящего покрытия, по свеженанесенному составу **Scotchkote Epoxy Metal Surfacer FG 502** следует распределить материал **Scotchkote HD Grip 091 (1.5mm)**.

При нанесении с использованием форм, обработанных разделительным составом, эти формы следует удалить сразу после первичного отверждения материала **Scotchkote Epoxy Metal Surfacer FG 502**

Все оборудование необходимо СРАЗУ ЖЕ после использования очистить универсальным чистящим средством **Scotchkote 020 Cleaner**.

Теоретические данные о расходе:

1,88 м²/кг при 250 микронах толщины сухого слоя

Рекомендуемая толщина слоя покрытия

Во влажном состоянии 250 микрон

В сухом состоянии 250 микрон

Примечание. Обычно покрытие наносится как двухслойная система для обеспечения номинальной толщины пленки в 500 микрон.

ПОСТОЯННЫЕ ФИЗИЧЕСКИЕ ВЕЛИЧИНЫ

| Отношение при смешивании | Основа | Активатор | По объему |
|--|---|--------------------------|-----------|
| | 2 | 1 | По объему |
| | 5 | 1 | По весу |
| Внешний вид | Основа | Окрашенная паста | |
| | Активатор | Жидкость янтарного цвета | |
| Время высыхания и отверждения при 20°C | Срок использования | 40 минут | |
| | Первичное отверждение | 4 часа | |
| | Минимальный срок до нанесения следующего слоя | 4 часа | |
| | Максимальный срок до нанесения следующего слоя | 48 часов | |
| | Механическая обработка | 8 часов | |
| | Полное формирование механических свойств | 5 дней | |
| Содержание сухого остатка | 100% | | |
| Летучие органические соединения | Нет | | |
| Срок хранения | Использовать в течение 5 лет с даты изготовления. Хранить в оригинальных герметизированных емкостях при температуре от 5 С до 30 С. | | |
| Контакт с пищевыми продуктами | Соответствует требованиям USDA по случайному контакту с пищевыми продуктами. | | |

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

| | |
|---|---|
| Прочность на сжатие ASTM D695 | 635 кг/см ² |
| Прочность на изгиб ASTM D790 | 490 кг/см ² |
| Прочность адгезии при сдвиговой нагрузке ASTM D1002 | 195 кг/см ² (при нанесении на сталь после пескоструйной обработки) |
| Температура деформации при нагреве ASTM D648 | 60°C |
| Стойкость к коррозии ASTM B117 | 5000 ч. |
| Твердость по Шору D ASTM D2246 | 85 |

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНА ТРУДА

Весь опыт нормального использования показывает, что применение **Scotchkote Epoxy Metal Surfacer FG 502** является безопасным.

При использовании следует надевать защитные перчатки.

Подробный **паспорт безопасности материала** прилагается к поставляемому продукту, либо может быть получен по запросу.

УПАКОВКА

Поставляется в комплектах на 3 кг и в виду упаковки из четырех комплектов по 1 кг каждый.

GR200121774 упаковка на 3 кг.

| содержимое | Кол-во | Единица |
|---|--------|---------|
| Упаковочная коробка | 1 | шт. |
| Большой голубой шпатель | 1 | шт. |
| Scotchkote Epoxy Metal Surfacer FG 502 Активатор (0,5 кг) | 1 | Банка |
| Scotchkote Epoxy Metal Surfacer FG 502 Основа (2,5 кг) | 1 | Банка |

GR200121766 упаковка 4x1 кг.

| содержимое | Кол-во | Единица |
|--|--------|---------|
| Упаковочная коробка | 1 | шт. |
| Большой голубой шпатель | 4 | шт. |
| Scotchkote Epoxy Metal Surfacer FG 502 Активатор (0,17 кг) | 4 | Банка |
| Scotchkote Epoxy Metal Surfacer FG 502 Основа (0,83 кг) | 4 | Банка |



www.3m.com

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

3M United Kingdom plc
Corrosion Protection Products div
Standard Way, Northallerton, North
Yorkshire DL6 2XA United Kingdom

Тел.: +44 (0)1609 780170
факс: +44 (0)1609 780438 & 777905

www.3m.co.uk/scotchkote

ИМПОРТЕР

ЗАО “3М Россия”

121614; г. Москва,
ул.Крылатская, д.17, корпус3, Бизнес-
парк «Крылатские Холмы»

Тел. +7(495)784-74-74 (общий)

+7(495)784-74-79(клиентский центр)

Факс +7(495)784-74-75

www.3mrussia.ru

Техническое описание подготовил технический
специалист по антикоррозионным продуктам

Морозов А.В.
09 июля 2010г

"Все утверждения, техническая информация и рекомендации, относящиеся к продуктам Продавца, основываются на информации, считающейся надежной, однако точность или полнота упомянутых выше сведений не гарантируется. Перед использованием данного продукта пользователь должен определить пригодность данного продукта для планируемого использования. Пользователь принимает на себя все риски и ответственность, связанные с планируемым использованием. Любые утверждения или рекомендации Продавца, не содержащиеся в текущих публикациях Продавца, не имеют силы или недействительны, если только не содержатся в договоре, подписанном уполномоченным представителем Продавца. Утверждения, содержащиеся в настоящем документе, заменяют любые гарантии, явные или подразумеваемые, включая, но, не ограничиваясь, подразумеваемой гарантией товарного состояния или пригодности для конкретной цели, которые настоящим документом прямо исключаются.

В ОБЪЕМЕ, ПРЕДУСМОТРЕННОМ ПРИМЕНИМЫМ ЗАКОНОДАТЕЛЬСТВОМ, ПРОДАВЕЦ НЕ НЕСЕТ ПЕРЕД ПОКУПАТЕЛЕМ ИЛИ ЛЮБЫМ ИНЫМ ЛИЦОМ ОТВЕТСТВЕННОСТИ, ПРЕДУСМОТРЕННОЙ ЛЮБОЙ ЮРИДИЧЕСКОЙ ТЕОРИЕЙ, ВКЛЮЧАЯ, В ЧИСЛЕ ПРОЧЕГО, НЕБРЕЖНОСТЬ ИЛИ МЕРЫ СТРОГОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТИ, ЗА ЛЮБОЙ ВРЕД ИЛИ ЛЮБЫЕ ПРЯМЫЕ, КОСВЕННЫЕ, СЛУЧАЙНЫЕ ИЛИ ПОСЛЕДУЮЩИЕ УБЫТКИ, ВЫЗВАННЫЕ ИЛИ ПОНЕСЕННЫЕ ВСЛЕДСТВИЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ЛЮБОГО ИЗ ПРОДУКТОВ ПРОДАВЦА"