

Scotchkote Epoxy Ceramic Rebuild EG 513

Двухкомпонентное эпоксидное покрытие с керамическим наполнителем для ремонта

Scotchkote Epoxy Ceramic Rebuild EG 513 — это высококачественное универсальное покрытие для ремонта изделий из металла, специально разработанное для восстановления металлических деталей, поврежденных эрозией и коррозией, находящихся в условиях потока жидкостей.

В составе покрытия **Scotchkote Epoxy Ceramic Rebuild EG 513** используется сложная смесь эпоксидных смол и система отвердителей на основе полиаминамидов, усиленная частицами карбида и керамики, которая образует покрытие с высокой стойкостью к истиранию и эрозии в сочетании с оптимальной физической и механической прочностью.

Состав **Scotchkote Epoxy Ceramic Rebuild EG 513** можно наносить на любую поврежденную деталь. Он идеально подходит для восстановления корпусов насосов, крыльчаток, пропеллеров, направляющих лопастей, клапанов, трубных решеток, водяных камер, рулей, теплообменников и т.д.

Прежде чем приступить к работе, внимательно прочтите приведенную ниже информацию и убедитесь, что вы полностью понимаете необходимую процедуру применения.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Следует очистить поверхность от пыли и рыхлого материала. Удалить масло и смазку с помощью универсального средства **Scotchkote Universal Cleaner 020**. После этого необходимо провести пескоструйную обработку поверхностей до минимального стандартного уровня Sa2½ BS7079 Part A1: 1989 или эквивалентного, с минимальным профилем пескоструйной обработки 75 микрон, что соответствует уровню «средний» (Medium) по BS7079, Part C3/ISO 8503/1. Всю абразивную пыль и мусор необходимо удалить обдувом или при помощи пылесоса.

Оборудование, в котором в процессе эксплуатации накапливается соль, следует сначала подвергнуть гидроабразивной обработке, а затем сухой обработкой, и, постоянно проверяя, повторять этот процесс до полного удаления соли.

Можно также нагреть поверхности горелкой или аналогичным устройством, чтобы соли выступили на поверхности. После этого поверхности следует снова подвергнуть пескоструйной обработке. Эту процедуру следует повторять, пока не перестанет выступать соль.

На тех участках ремонтируемой детали, где не требуется прилипание покрытия **Scotchkote Epoxy Ceramic Rebuild EG 513**, поверхность следует обработать разделительным составом **Scotchkote Release Agent 035**.

СМЕШИВАНИЕ

Покрытие **Scotchkote Epoxy Ceramic Rebuild EG 513** является двухкомпонентным материалом, состоящим из основного компонента и компонента-активатора, которые необходимо смешать перед использованием.

Перенесите все содержимое емкостей основного компонента и активатора на чистую поверхность для смешивания или другую подходящую поверхность. По очереди отмерьте три части основного компонента и одну часть активатора на чистую поверхность для смешивания. Следует тщательно смешать оба компонента до полного исчезновения разводов.

Смесь следует использовать в течение 25 минут после смешивания при температуре 20°C (68°F). Это время уменьшается при более высокой температуре и увеличивается при более низкой.

НАНЕСЕНИЕ

Нанесение не следует производить при температуре ниже 5°C, при относительной влажности выше 85%, или если температура ремонтируемой поверхности менее чем на 3°C выше температуры конденсации.

Смешанный материал следует плотно прижать к подготовленному участку, при этом если поверхности имеют глубокие впадины, необходимо следить, чтобы внутри не оставалось воздуха. Покрытие следует нанести как можно скорее после подготовки поверхности, по возможности в тот же день, иначе перед нанесением потребуется пескоструйная обработка.

При необходимости смешанный продукт можно местами проложить усилительной лентой **3M Scotchkote Reinforcement Tape 040** и поверх нее наносить остальную смесь.

На участках, где требуется второй слой покрытия **Scotchkote Epoxy Ceramic Rebuild EG 513**, его необходимо наносить в течение начального времени схватывания первого слоя, а если это невозможно, поверхности потребуют тщательной пескоструйной обработки или обработки абразивом перед нанесением последующего слоя покрытия.

Механическая обработка **Scotchkote Epoxy Ceramic Rebuild EG 513** приведет к чрезмерному износу инструментов, поэтому необходимо проследить за тем, чтобы ремонт был закончен в соответствии с требуемыми размерами или габаритами. Для минимизации механической обработки можно использовать формы, обработанные разделительным составом.

После первичного схватывания **Scotchkote Epoxy Ceramic Rebuild EG 513** материал можно отделить от поверхности, обработанной разделительным составом **Scotchkote Release Agent 035**.

Все оборудование необходимо СРАЗУ ЖЕ после использования очистить универсальным чистящим средством **Scotchkote Universal Cleaner 020** или аналогичным.

Весовой объем

417 куб. см на килограмм

Подробные рекомендации по работе можно получить в Центре технической поддержки по запросу.

ПОСТОЯННЫЕ ФИЗИЧЕСКИЕ ВЕЛИЧИНЫ

Соотношение при смешивании	Основа	Активатор	
	3	1	По объему
	5	1	По весу
Внешний вид	Основа	Серая паста	
	Активатор	Светло-серая паста	
Время высыхания и отверждения при 20°C	Срок использования	25 минут	
	Первичное отверждение	1 час	
	Время до механической обработки	2 часа	
	Полное формирование механических свойств	5 дней	
Доля остатка сухого	100%		
Летучие органические соединения	отсутствуют		
Срок хранения	Использовать в течение 5 лет после приобретения. Хранить в оригинальных герметичных емкостях при температуре от 5°C до 30°C.		

Контакт с пищевыми продуктами Соответствует требованиям USDA по случайному контакту с пищевыми продуктами.
Соответствует требованиям FDA CFR 21.175.300 по контакту с пищевыми продуктами.
Продукт одобрен Канадской инспекцией по контролю качества пищевых продуктов (Canadian Food Inspection Agency)

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА ОТВЕРЖДЕННОГО МАТЕРИАЛА

Прочность на сжатие ASTM D695	1055 кг на см ²
Прочность адгезии при сдвиговой нагрузке ASTM D1002	175 кг на см ² (сталь с пескоструйной обработкой)
Прочность на изгиб ASTM D790	700 кг на см ²
Температура деформации при нагреве ASTM D648	90°C
Твердость по Роквеллу R ASTM D785	100
Устойчивость к истиранию ASTM D4060	0,06 мг на 1000 циклов 1 кг нагрузки/колесо CS17
Ядерная дезактивация BS 4247 Part 1	Прекрасная

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНА ТРУДА

Весь опыт нормального использования показывает, что применение **Scotchkote Epoxy Ceramic Rebuild EG 513** является безопасным.

При использовании следует надевать защитные перчатки. Подробный **Паспорт безопасности материала** либо прилагается к продукту, либо может быть получен по запросу.

УПАКОВКА

Поставляется в виде упаковки из четырех наборов по 2 кг каждый. Стокномер для заказа данного вида упаковки GR200120313.

Состав упаковки:

содержимое	Кол-во	Единица
Упаковочная коробка	1	Коробка
Большая голубая коробка Thortex	4	Коробка
Голубой пластиковый аппликатор	4	шт.
Большой голубой шпатель	4	шт.
Покрытие Scotchkote Epoxy Ceramic Rebuild EG 513	4	Банка
Активатор 0,333 кг.		
Покрытие Scotchkote Epoxy Ceramic Rebuild EG 513 База 1,667 кг.	4	банка
Пластиковая пластина для работы	1	шт.



www.3m.com

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

3M United Kingdom plc
Corrosion Protection Products div
Standard Way, Northallerton, North Yorkshire
DL6 2XA United Kingdom
Тел.: +44 (0)1609 780170
факс: +44 (0)1609 780438 & 777905
www.3M.co.uk/scotchkote

ИМПОРТЕР

ЗАО «3М Россия»
121614; г. Москва,
ул. Крылатская, д. 17, корпус 3, Бизнес-
парк «Крылатские Холмы»
Тел. +7(495)784-74-74 (общий)
+7(495)784-74-79(клиентский центр)
Факс +7(495)784-74-75
www.3mrussia.ru

Техническое описание подготовил технический
специалист по антикоррозионным продуктам

Морозов А.В.
25 февраля 2010г

"Все утверждения, техническая информация и рекомендации, относящиеся к продуктам Продавца, основываются на информации, считающейся надежной, однако точность или полнота упомянутых выше сведений не гарантируется. Перед использованием данного продукта пользователь должен определить пригодность данного продукта для планируемого использования. Пользователь принимает на себя все риски и ответственность, связанные с планируемым использованием. Любые утверждения или рекомендации Продавца, не содержащиеся в текущих публикациях Продавца, не имеют силы или недействительны, если только не содержатся в договоре, подписанном уполномоченным представителем Продавца. Утверждения, содержащиеся в настоящем документе, заменяют любые гарантии, явные или подразумеваемые, включая, но, не ограничиваясь, подразумеваемой гарантией товарного состояния или пригодности для конкретной цели, которые настоящим документом прямо исключаются.

В ОБЪЕМЕ, ПРЕДУСМОТРЕННОМ ПРИМЕНИМЫМ ЗАКОНОДАТЕЛЬСТВОМ, ПРОДАВЕЦ НЕ НЕСЕТ ПЕРЕД ПОКУПАТЕЛЕМ ИЛИ ЛЮБЫМ ИНЫМ ЛИЦОМ ОТВЕТСТВЕННОСТИ, ПРЕДУСМОТРЕННОЙ ЛЮБОЙ ЮРИДИЧЕСКОЙ ТЕОРИЕЙ, ВКЛЮЧАЯ, В ЧИСЛЕ ПРОЧЕГО, НЕБРЕЖНОСТЬ ИЛИ МЕРЫ СТРОГОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТИ, ЗА ЛЮБОЙ ВРЕД ИЛИ ЛЮБЫЕ ПРЯМЫЕ, КОСВЕННЫЕ, СЛУЧАЙНЫЕ ИЛИ ПОСЛЕДУЮЩИЕ УБЫТКИ, ВЫЗВАННЫЕ ИЛИ ПОНЕСЕННЫЕ ВСЛЕДСТВИЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ЛЮБОГО ИЗ ПРОДУКТОВ ПРОДАВЦА"