

Scotchkote Epoxy Coating 152LVAS
(ранее Copon Hycote 152 LVAS,
Thortex Chemi-Tech 152LVAS)

Scotchkote Epoxy Coating 152LVAS

Двухкомпонентное, не содержащее растворителя эпоксидное покрытие

Scotchkote Epoxy Coating 152LVAS является высокоэффективной не содержащей растворителя толстослойной системой, разработанной для использования в качестве антикоррозионного покрытия для стальных и бетонных конструкций с минимальной подготовкой поверхности.

В составе **Scotchkote Epoxy Coating 152LVAS** используется специальная смесь эпоксидных смол и система отвердителей на основе полиаминоамидов, усиленная инертными пигментами и неорганическими наполнителями. Продукт образует покрытие с хорошими физическими свойствами и коррозионной стойкостью.

Scotchkote Epoxy Coating 152LVAS обеспечивает превосходное нанесение и пленкообразование, что дает большую толщину пленки при однослойном нанесении методом безвоздушного распыления и образует систему с высокой степенью коррозионной стойкости. Данное покрытие идеально подходит для окраски балластных цистерн, мостов, морских сооружений и т.д.

Покрытие **Scotchkote Epoxy Coating 152LVAS** можно наносить на влажные стальные поверхности при условии тщательной ручной подготовки поверхности под окраску.

Прежде чем приступать к работе, внимательно прочтите приведенную ниже информацию и убедитесь, что вы полностью понимаете необходимую процедуру применения.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность следует очистить от жировых загрязнений, бактерий или водорослей.

Стальные поверхности: оптимальные характеристики будут получены при обработке поверхности минимум до степени Sa 2½ в соответствии со стандартом BS 7079: часть A11989 или аналогичным. В тех местах, где пескоструйная обработка невозможна, поверхность следует подготовить с помощью механической зачистки металлическими проволочными щётками, шлифованием или промыть водой под высоким давлением (как правило, 5000 psi) для достижения степени очистки St2-St3 по шведскому стандарту, уделяя особое внимание очистке поверхностей, пораженных питтинговой коррозией. Предварительно окрашенную поверхность следует обработать наждачной бумагой с зернистостью 180.

Участки покрытия со слабой адгезией следует удалить, а края участков зачистить.

СМЕШИВАНИЕ

Покрытие **Scotchkote Epoxy Coating 152LVAS** является двухкомпонентным материалом, состоящим из основного компонента и компонента-активатора, которые необходимо смешать перед использованием.

Перед смешиванием каждый компонент в отдельности необходимо тщательно перемешать до получения однородной массы. В процессе непрерывного перемешивания основного компонента компонент-активатор следует медленно добавлять к основному компоненту и перемешивать до получения полностью однородной массы.

После полного смешивания материал необходимо перенести в другую емкость, а остатки из исходных упаковок следует тщательно вычистить в новую емкость и тщательно перемешать все вместе для получения полностью однородной массы.

Готовую смесь следует использовать в течение 50 минут после смешивания при температуре 20°C. Это время уменьшается при более высокой температуре и увеличивается при более низкой.

НАНЕСЕНИЕ

Материал не следует наносить при температуре ниже 5°C.

Scotchkote Epoxy Coating 152LVAS специально разработан для нанесения методом безвоздушного распыления, однако на небольшие участки материал можно наносить кистью. Типовые параметры установок безвоздушного и комбинированного распыления.

Минимальное отношение 32:1
насосного оборудования:
Минимальное давление у форсунки – 206 бар (3000 psi)
с размером сопла 0,019-0,023 дюйма

Scotchkote Epoxy Coating 152LVAS следует наносить в один слой в виде полос методом окраски по влажному слою. Там, где необходимо двухслойное покрытие или перекрывание, первый слой необходимо зашлифовать и выровнять до нанесения последующих слоев.

Все оборудование необходимо промыть универсальным чистящим средством Scotchkote Universal Cleaner 020 СРАЗУ ЖЕ после использования.

Теоретические данные о расходе
2 м²/литр при 500 микронах толщины сухого слоя

Рекомендуемая толщина слоя покрытия
Во влажном состоянии 400-500 микрон
В сухом состоянии 400-500 микрон

Подробные рекомендации по работе можно получить в центре технической поддержки по запросу.

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Отношение при смешивании 3 части основного компонента на 1 часть активатора по объему.

Внешний вид Основа Тиксотропная окрашенная жидкость
Активатор Непрозрачная жидкость

Время высыхания и отверждения при 20°C

Срок использования	50 минут
Высыхание до отсутствия липкости	16 часов
Высыхание до отверждения	24 часа
*Максимальный срок до нанесения следующего слоя	8 часов
Полное отверждение	7 дней

*Примечание. Максимальный срок до нанесения следующего слоя используется только тогда, когда покрытие перекрывается таким же полосовым покрытием. При необходимости перекрывания другими продуктами следует обратиться в центр технической поддержки Thortex.

Доля сухого остатка 100%
Летучие органические соединения Нет

Срок хранения Использовать в течение 5 лет с даты изготовления. Хранить в оригинальных герметизированных емкостях при температуре от 5°C до 30°C.

Контакт с пищевыми продуктами Продукт одобрен Канадской инспекцией по контролю качества пищевых продуктов (Canadian Food Inspection Agency)

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА ПОКРЫТИЯ

Устойчивость к истиранию ASTM D4060	Потери 40 мг на 1000 циклов 1 кг нагрузки на колесо CS17
Ударная прочность ASTM G14	2,6 Дж
Стойкость к сухому нагреву ASTM D2485	100 °C
Адгезия методом нормального отрыва ASTM D4541	20,5 МПа на стальной подложке
Проницаемость для водяных паров ASTM D1653	1,2 мг/м ² /24 ч
Устойчивость к соляному туману ASTM B117	Отличная. Отсутствие влияния после 10 000 часов контакта
Влагостойкость BS3900 Part F2	Отсутствие влияния после 5 000 часов воздействия

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНА ТРУДА

Весь опыт нормального использования показывает, что применение Scotchkote Epoxy Coating 152LVAS является безопасным.

При использовании следует надевать защитные перчатки.

Подробный **паспорт безопасности материала** прилагается к поставляемому продукту, либо может быть получен по запросу.

УПАКОВКА

Поставляется упаковками по 20 литров (15 л основы и 5 л активатора) и по 5 литров (3,75 л основы и 1,25 л активатора).



www.3m.com

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

3M E Wood
Corrosion Protection Products
3M United Kingdom plc
Standard Way, Northallerton, North
Yorkshire DL6 2XA United Kingdom
Тел.: +44 (0)1609 780170
факс: +44 (0)1609 780438 & 777905

www.3M.co.uk/scotchkote

ИМПОРТЕР

ЗАО "3М Россия"
121614; г. Москва,
ул.Крылатская, д.17, корпус3,
Бизнес-парк «Крылатские Холмы»
Тел. +7(495)784-74-74 (общий)
+7(495)784-74-79(клиентский центр)
Факс +7(495)784-74-75

www.3mrussia.ru

Техническое описание подготовил технический
специалист по антикоррозионным продуктам

Морозов А.В.
22 апреля 2010г

"Все утверждения, техническая информация и рекомендации, относящиеся к продуктам Продавца, основываются на информации, считающейся надежной, однако точность или полнота упомянутых выше сведений не гарантируется. Перед использованием данного продукта пользователь должен определить пригодность данного продукта для планируемого использования. Пользователь принимает на себя все риски и ответственность, связанные с планируемым использованием. Любые утверждения или рекомендации Продавца, не содержащиеся в текущих публикациях Продавца, не имеют силы или недействительны, если только не содержатся в договоре, подписанном уполномоченным представителем Продавца. Утверждения, содержащиеся в настоящем документе, заменяют любые гарантии, явные или подразумеваемые, включая, но, не ограничиваясь, подразумеваемой гарантией товарного состояния или пригодности для конкретной цели, которые настоящим документом прямо исключаются.

В ОБЪЕМЕ, ПРЕДУСМОТРЕННОМ ПРИМЕНИМЫМ ЗАКОНОДАТЕЛЬСТВОМ, ПРОДАВЕЦ НЕ НЕСЕТ ПЕРЕД ПОКУПАТЕЛЕМ ИЛИ ЛЮБЫМ ИНЫМ ЛИЦОМ ОТВЕТСТВЕННОСТИ, ПРЕДУСМОТРЕННОЙ ЛЮБОЙ ЮРИДИЧЕСКОЙ ТЕОРИЕЙ, ВКЛЮЧАЯ, В ЧИСЛЕ ПРОЧЕГО, НЕБРЕЖНОСТЬ ИЛИ МЕРЫ СТРОГОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТИ, ЗА ЛЮБОЙ ВРЕД ИЛИ ЛЮБЫЕ ПРЯМЫЕ, КОСВЕННЫЕ, СЛУЧАЙНЫЕ ИЛИ ПОСЛЕДУЮЩИЕ УБЫТКИ, ВЫЗВАННЫЕ ИЛИ ПОНЕСЕННЫЕ ВСЛЕДСТВИЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ЛЮБОГО ИЗ ПРОДУКТОВ ПРОДАВЦА"